



[ CHANCEN  
für neue Techniken. ]

## ... für den mobilen Einsatz

Der Schwenkmotor E3 ist insbesondere für mobile Einsatzgebiete konstruiert worden. Dieser Antrieb funktioniert nach dem Steilgewinde-Prinzip und benötigt, dank seiner kompakten Bauweise, einen minimalen Platzbedarf. Der Eckart E3 findet in fast jedem Industriezweig seinen Einsatz: Fahrzeugtechnik, Bau- und Tiefbaumaschinen, Werkzeugmaschinen, usw.

### Beispiel Arbeitsbühne:

Im Schwenkmotor ist die Lagerung für die komplette Lastaufnahme und der Schwenkmechanismus integriert. Die Arbeitsbühne braucht also nicht mehr separat gelagert werden. Weiterhin ist der Schwenkmotor mit einer Bohrung versehen, durch welche Schläuche oder Kabel geführt werden können. Aus sicherheitstechnischen Gründen kann durch diese Bohrung auch eine Schraube montiert werden. Mit dieser Schraube werden die Befestigungslaschen vom Auslegerarm oder von der Arbeitsbühne nochmals zusätzlich befestigt. Selbst bei einem Schaden des Schwenkmotors, in z.B. axialer Richtung, kann die Arbeitsbühne nicht gelöst werden.

## Schwenkmotor E3

Hydraulik / 210 bar

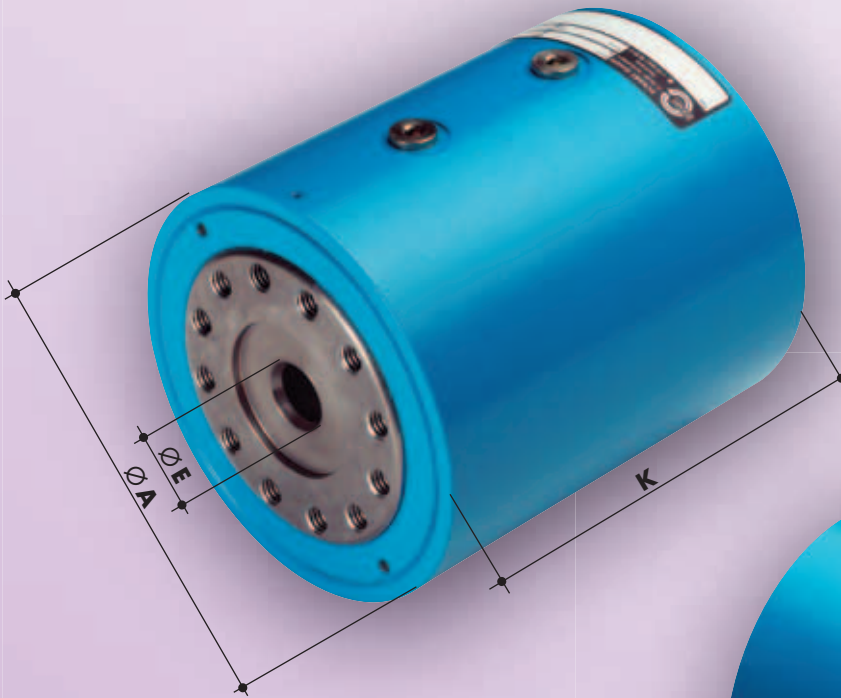
Damit bei seitlicher Arbeitsbühnenbewegung in jeder Zwischenposition ein „Wackeln“ der Bühne nicht möglich ist, werden erstens die Umlenkgewinde fast spielfrei gepaart, zweitens das Wälzlager spielfrei eingepasst und drittens keine beidseitig beaufschlagbare Kompaktdichtungen verwendet.

Weiterhin bietet Eckart einen Ventilblock an, welcher mit Hohlschrauben an die vorhandenen Druckanschlussbohrungen angeschraubt werden kann.

Das Ventil hat zusätzlich folgende Funktionen:

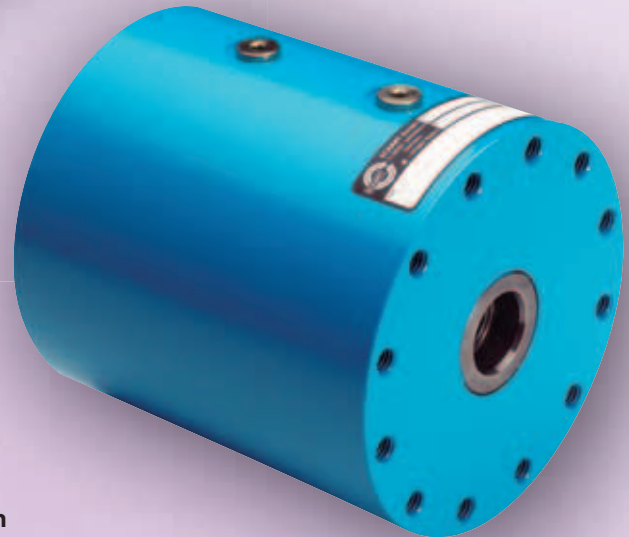
- Lasthaltefunktion  
wenn die Arbeitsbühne durch Schräglage davoneilen möchte.
- Einspannfunktion  
damit die Arbeitsbühne in jeder Halteposition seitlich nicht wackeln kann.
- Überdruckfunktion  
damit Überdruck, sei es vom hydraulischen System oder durch Temperaturanstieg, den Schwenkmotor nicht zerstören kann.

## Eckart E3 – Ihre Vorteile auf einen Blick



- Ultrakompakte, robuste Bauweise
- Genaue, fast spielfreie Positionierung
- Keine innere Leckage, durch doppelte Wellen- und Kolbenabdichtung (Nutringe)
- Hydraulikdichtungen nach neusten Stand der Technik
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Hohe Lagerbelastbarkeit

- Ein- oder beidseitige Befestigung der Last möglich
- Das Drehmoment ist in beiden Richtungen gleich groß
- Alle Bauteile sind aus hochwertigen, hochfesten Stählen
- Durchgehende Wellenbohrung
- Flanschgewinde in Metrisch oder Inch möglich
- Sonderausführungen, nach Ihren Wünschen möglich



Baugröße (Kolben-Ø)	95	125	150	170
Drehmoment bei 210 bar [Nm]	720	1250	2350	3600
Drehwinkel	180°/ 360° sowie jeder beliebige Zwischendrehwinkel			
Medium	vorzugsweise Mineralöle, andere Öle auf Anfrage			
Ø A	135	170	197	230
Ø E	19	35	46	63,5
K bei 180°	155	189	224	255
K bei 360°	213	268	316	
max. zul. Betriebsdruck:	210 bar			